



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЛАК БТ-123

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 2347—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ЛАК БТ-123
Технические условия
Varnish БТ-123.
Specifications

ГОСТ
2347—78

Взамен
ГОСТ 2347—69

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 августа 1978 г. № 2080 срок действия установлен

с 01.07. 1979 г.
до 01.07. 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на лак БТ-123, представляющий собой раствор масляно-битумно-смоляной основы в органических растворителях с введением сиккатива.

Лак БТ-123 предназначается для покрытия предварительно окрашенных эмалью БТ-180 (ГОСТ 2346—78) металлических изделий и деталей (велосипедных, автомобильных и других), эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещения.

Система покрытия, состоящая из одного слоя эмали БТ-180, нанесенного на фосфатированную поверхность, и одного слоя лака БТ-123, должна сохранять защитные свойства в умеренном климате не менее 2 лет не ниже балла 6 по ГОСТ 6992—68.

Лак наносится окунанием.

Покрытие лаком устойчиво к изменению температур от плюс 60 до минус 40°C.

Плотность высушенной пленки лака указана в справочном приложении.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лак БТ-123 должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Сентябрь 1979 г.

© Издательство стандартов, 1980

1.2. Перед применением лак БТ-123 разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом по ГОСТ 3134—78, скипидаром по ГОСТ 16943—79 или по ГОСТ 1571—76, сольвентом по ГОСТ 1928—79 или по ГОСТ 10214—78, ксилолом по ГОСТ 9410—78 или по ГОСТ 9949—76 или смесью указанных растворителей.

1.3. По физико-химическим показателям лак БТ-123 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет пленки	Черный с коричневым оттенком	По п. 4.3
2. Внешний вид пленки	Однородная, без оспин, подтеков и морщин, без посторонних включений	По п. 4.3
3. Блеск пленки по фотоэлектрическому блескометру, %, не менее	66	По ГОСТ 896—69
4. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при $20 \pm 0,5$ °С	30—70	По ГОСТ 8420—74
5. Массовая доля нелетучих веществ, %	40 ± 2	По ГОСТ 17537—72
6. Время высыхания по степени 5 при 200 ± 10 °С, мин, не более	50	По ГОСТ 19007—73
7. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее	0,5	По ГОСТ 5233—67
8. Изгиб пленки, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73
9. Прочность пленки при ударе, Дж (кгс. см), не менее	4,08 (40)	По ГОСТ 4765—73
10. Стойкость покрытия при 20 ± 2 °С, ч, не менее, к действию:	48	По ГОСТ 21065—75 и по п. 4.4 настоящего стандарта
воды	1	
3%-ного раствора хлористого натрия	1	По ГОСТ 21064—75 и по п. 4.4 настоящего стандарта
бензина	1	
минерального масла	1	

Примечания:

1. Наличие оспин в пленке, полностью исчезающих после подогрева лака до 100 °С с выдержкой при этой температуре в течение часа и последующим охлаждением до температуры рабочего помещения или введения в лак кремнийорганической присадки типа АФ—2К (в виде 50%-ного раствора в ксилоле в количестве не более 0,1% от массы лака), не служит причиной для бракования лака.

2. Допускается увеличение нормы вязкости при хранении, если лак при разбавлении растворителя в количестве не более 15% от массы лака до вязкости, указанной в подпункте 4 таблицы, отвечает техническим требованиям настоящего стандарта.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лак БТ-123 является пожароопасным и токсичным материалом.

2.2. Все работы, связанные с изготовлением и применением лака, должны проводиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами. Окраска изделий должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005—75.

2.3. Прогрев лака проводят в камерах (тепляках), обогреваемых глухим водяным паром, непосредственно в таре поставщика. Применение для прогрева лака открытого огня и электрообогрева не допускается.

2.4. Предельно допустимые концентрации паров растворителей и свинцовых соединений в воздухе рабочей зоны производственных помещений, температура вспышки, самовоспламенения и пределы взрываемости в смеси с воздухом для растворителей приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование материала	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Пределы взрываемости в смеси с воздухом, % (объемная доля)
		вспышки	самовоспламенения	
Уайт-спирит	300	33	270	1,4—6,0
Скипидар	300	34	300	0,8
Сольвент	100	20	553	1,3—8,0
Ксилол	50	24	494	1,0—6,0
Соединения свинца	0,01	—	—	—

2.5. Лица, связанные с изготовлением, применением и испытаниями лака, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011—75.

2.6. Для тушения пожара применяют песок, кошму, огнетушители марки ОП-5, пенные установки.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980—75, разд. 1.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980—75, разд. 2.

4.2. Подготовка к испытанию

Пробу лака БТ-123 выдерживают перед испытанием при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ не менее 2 ч, затем разбавляют уайт-спиритом по ГОСТ

3134—78 и фильтруют через сито с сеткой № 02К по ГОСТ 3584—73 или ГОСТ 6613—73.

Блеск пленки и твердость пленки определяют на стеклянных пластинках по ГОСТ 683—75 размером 90×120 мм.

Изгиб пленки определяют на пластинках из черной горячекатаной жести по ГОСТ 1127—72 размером 20×150 мм, толщиной 0,25—0,28 мм.

Остальные показатели определяют на пластинках из листовой стали марки 08 кп и 08 пс по ГОСТ 16523—70 толщиной 0,8—0,9 мм, размером 70×150 мм.

Лак БТ-123 разбавляют до вязкости 26—28 с по вискозиметру при 20°C и наносят наливом или окунанием на пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832—76, разд. 3. Для определения цвета, внешнего вида, прочности пленки при ударе, блеска, стойкости к действию воды, раствора хлористого натрия, бензина и масла — в два слоя, для определения других показателей — в один слой.

При испытании покрытий на стойкость к действию воды, раствора хлористого натрия, бензина и масла лак наносят на пластинки с обеих сторон.

Для получения однослойного покрытия пластинки с нанесенным лаком выдерживают на воздухе при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ под углом 45° в течение 30 мин, затем помещают в термостат с достаточным притоком воздуха (не более двух пластинок одновременно) под углом $70\text{—}80^\circ$ и сушат при $190\text{—}210^\circ\text{C}$ в течение 50 мин. При получении двухслойного покрытия применяется междуслойная сушка при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ в течение 30 мин. После нанесения второго слоя покрытие выдерживают при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ в течение 30 мин и сушат 50 мин при $190\text{—}210^\circ\text{C}$. После сушки в термостате образцы вынимают и выдерживают на воздухе при $20 \pm 2^\circ\text{C}$ в течение 1 ч. Толщина однослойного покрытия должна быть от 10 до 15 мкм, двухслойного от 20 до 30 мкм.

4.3. Цвет и внешний вид пленки лака определяют визуально при естественно рассеянном свете.

4.4. Стойкость пленки к действию воды, раствора хлористого натрия по ГОСТ 21065—75, к действию бензина и минерального масла определяют по ГОСТ 21064—75. В качестве испытательных сред применяют воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72, раствор хлористого натрия по ГОСТ 4233—77, бензин автомобильный по ГОСТ 2084—77 и автомобильное масло марки М-8А по ГОСТ 10541—78.

После испытания пластинку выдерживают на воздухе в течение 2 ч. Допускается незначительное изменение внешнего вида покрытия (незначительное изменение цвета и незначительная потеря блеска). Сравнение испытуемого образца с контрольным производят невооруженным глазом.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лака БТ-123 — по ГОСТ 9980—75, разд. 3—6.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие лака требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения, транспортирования, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения лака БТ-123 — шесть месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока лак перед применением подлежит проверке на соответствие требованиям настоящего стандарта.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Плотность высушенной пленки лака 1,03—1,07 г/см³.

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 09.01.80 Подп. в печ. 16.04.80 0,5 п. л. 0,35 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1042